
Optimisation de la Supply Chain par le Jumeau Numérique : Etude de cas d'un entrepôt

Yousra El Kihel^{*1}, El Mahdi Bouyahrouzi², and Soufiane Embarki²

¹Laboratoire d'Innovation Numérique pour les Entreprises et les Apprentissages au service de la Compétitivité des Territoires – CESI : groupe d'Enseignement Supérieur et de Formation Professionnelle, CESI : groupe d'Enseignement Supérieur et de Formation Professionnelle – France

²Laboratoire de recherche des sciences appliquées – Maroc

Résumé

Dans un paysage logistique complexe, la nécessité des Supply Chain's (SC's) efficaces et optimisées devient de plus en plus importante. Ceci est crucial pour créer une SC efficace et assurer une utilisation cohérente et optimisée des ressources. Une gestion logistique efficace est essentielle pour que les entreprises puissent maintenir leur compétitivité sur le marché. Les technologies numériques, telles que les entrepôts digitaux, sont essentielles pour transformer les opérations traditionnelles en processus agiles, réactifs et optimisés, améliorant la productivité et la satisfaction des clients. Cet article présente une nouvelle recherche sur l'élaboration d'un modèle d'entrepôt numérique pour les services d'entrepôt, en explorant sa contribution à l'optimisation de la SC internationale. Cette recherche vise à fournir des solutions concrètes pour améliorer le contrôle et la gestion des SC's en tirant parti des avancées technologiques de l'ère numérique. L'article examine également l'application de la méthodologie proposée pour modéliser et optimiser les entrepôts classiques (manuelles).

*Intervenant